

# Technische Daten Speedmaster SX 52

## Bedruckstoff

Max. Bogenformat	370 mm × 520 mm
Min. Bogenformat (Schöndruck)	105 mm × 145 mm
Min. Bogenformat (Schön- und Widerdruck)	140 mm × 145 mm
Max. Druckformat (Schöndruck)	360 mm × 520 mm
Max. Druckformat (Schön- und Widerdruck)	350 mm × 520 mm
Stärke	0,03 mm – 0,60 mm
Greifferrand	8 mm – 10 mm

## Druckleistung

Maximal	15.000 Bg./h
---------	--------------

## Plattenzylinder

Einstich	0,03 mm
Abstand Plattenvorderkante zu Druckanfang	58 mm

## Druckplatten

Länge × Breite (Metall)	459 mm × 525 mm
Länge × Breite (Polyester)	454 mm × 525 mm
Dicke	0,10 mm – 0,15 mm

## Gummituchzylinder

Länge × Breite Gummituch (ungeschient)	460 mm × 536 mm
Länge × Breite Gummituch (armiert)	490 mm × 536 mm
Dicke Gummituch	1,95 mm
Länge × Breite Unterlagebogen	377 mm × 532 mm
Einstich	3,00 mm

## Lacktuchzylinder

Länge × Breite Lacktuch (armiert)	425 mm × 533,50 mm
Länge × Breite Lackplatte	426 mm × 525 mm
Max. Lackierfläche	360 mm × 520 mm
Einstich	3,20 mm
Abstand Lackplattenvorderkante zu Lackieranfang	34 mm

## Stapelhöhen

### (inkl. Stapeltisch und Stapelplatten)

Anleger	915 mm
Normalstapelausleger	535 mm
Hochausleger	695 mm

## Beispielkonfiguration

Basis: Speedmaster SX 52-5-P+L mit verlängertem Ausleger

Anzahl der Druckwerke	5
Anzahl der Lackierwerke	1
Länge	8,50 m
Breite	2,04 m
Höhe	1,62 m

Technische Daten in Abhängigkeit von Auftrag, Farbe, Bedruckstoff sowie gegebenenfalls anderen Faktoren.